

Erapol CMD88A

Холодного затвердіння полієфір/ MDI поліуретан

Erapol CMD88A був розроблений як MDI полієфірний двокомпонентний поліуретан, який буде затверджуватись при кімнатній температурі. Состав цієї гумової системи виробляє матеріал з винятковою міцністю, зносостійкістю і міцністю на розрив.

Цей матеріал добре підходить для дозування у відповідних машинах з лиття поліуретану. **CMD88A** був розроблений для накладок для поверхонь, які вимагають відмінної зносостійкості.

Специфікація продукту

	Частина А	Частина В
Вміст ізоціонатних груп	16,3-16,7	-
Щільність при 25° С	1,10-1,16	0,99-1,05
В'язкість при 25 ° С, сПз	2000-2500	200-400
Колір	Світло туманна рідина	Біла рідина

Змішування та затвердіння

	CMD88A
Співвідношення суміші (Частина А/ Частина В)	100/56
Рекомендований % теорії	95
Температура Частини А, ° С	25-35
Температура Частини В, ° С	25-35
Життєздатність при температурі 30 ° С, хв.	8-12
Формування при 25 ° С, (годин)	2-4
Формування при 45 ° С, (годин)	2
Затвердіння при 25 ° С, (днів)	3

Вищевказані результати засновані на 200 г змішаного зразка.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua

Фізичні властивості

Властивості, що приведені нижче повинні використовуватись в якості посібника та не призначені для уточнення призначення

Твердість (Шор А)	88+/-3
Межа пружності на розрив (МПа)	32
100% коефіцієнт (МПа)	6
200% коефіцієнт (МПа)	12
300% коефіцієнт (МПа)	25
Подовження (%)	350
Стирання (DIN) (мм ³)	35
Пружність (%)	25
Кут міцності на розрив(кН/м)	65
Міцність на розрив (кН/м)	14
Щільність (г/см ³)	1.13

Процес переробки

1. Обидві Частини А і В компонентів є чутливими до вологи. Після відкриття, контейнери повинні очищатися з азотом, якщо вони зберігаються протягом певного періоду часу.
2. Зважувати кількість Частини А в контейнері та дегазувати на -95 кра у вакуумі до зменшення надмірного піноутворення.
3. Частина В має бути розігріта до температури 30°C. Частина В повинна бути додана до Частини А та ретельно перемішані. Будьте обережні, щоб не вдихнути повітря в час змішування. (При необхідності дегазування змішуваних компонентів у вакуумі -95 кра)
4. Залити змішаний **Erapol CMD88A** у форми, які повинні бути попередньо покриті **Erelease** (розділюючи змазка).

Заходи безпеки

Erapol CMD88A повинен використовуватись у добре вентильованих зонах. Уникати вдихання парів та захищати шкіру та очі від контакту.

У випадку контакту зі шкірою, негайно видалити залишки, промити водою з милом. При контакті з очима, негайно промийте водою на протязі не менш як 15 хвилин. Викликати лікаря.

Якщо ніс, горло або легені стали подразнені завдяки вдиханню парів, вивести людину на свіже повітря. Викликати лікаря.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua