

EPALINE 395A5525 - це високоефективний термопластичний поліуретан на основі полієфіру з відмінними механічними властивостями. Він особливо підходить для екструзії шлангів, труб, профілів та подібних виробів.

ТИПОВІ ВЛАСТИВОСТІ

Щільність	ISO1183	1,20 Кг/дм ³
Твердість	ISO868	93 по Шору А
Міцність на розрив	EN12803	45 МПа
Подовження при розриві	EN12803	400%
Міцність на розрив	ISO34	125 КН/м
Опір стирання	EN12770	30 мм ³
MFI (210° С, 5 кг)	ISO1133	15-30

*Максимальна крива модуля втрат при динамічному механічному аналізі

Зазначені значення вимірювали за допомогою стандартних зразків для випробувань при кімнатній температурі. Цифри слід розглядати лише як орієнтовні значення, а не як обов'язкові мінімальні значення. На фактичні властивості деталей ТПУ значною мірою може вплинути конструкція пристрою, цвіль, умови обробки та використувані добавки. З цих причин вони повинні визначатися за фактичними статтями ТПУ на статистичній базі. Повномасштабне тестування та продуктивність кінцевого продукту - це повна відповідальність користувача.

Пакування та зберігання

EPALINE 2950A5525 поставляється в 25 кг алюмінієвих пакетах. Залежно від транспорту піддони можуть складатися з 35 або 40 мішків (875 або 1000 кг). ТПУ Epaline можуть зберігати протягом 12 місяців з дати відвантаження, запечатані в оригінальній упаковці.

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: vadim@uch.com.ua, vtulupov@ukr.net
www.uch.com.ua

Підготовка матеріалу

Для забезпечення безпроблемної обробки та високоякісних екструдованих деталей бажано просушити

[EPALINE 295A5525](#) перед використанням. Рекомендовані умови сушіння - 3 години при 95 - 100 ° C в сушарці для сушіння.

Обладнання

Стандартні екструзійні машини з гвинтами загального призначення діаметром від 40 до 60 мм і відношення L/ D від 20: 1 до 30: 1 зазвичай підходять для лиття [EPALINE 295A5525](#) під тиском.

Рекомендовані параметри екструзії

Температура профілю			
	Бункер	°C	180 – 200
	Бочка А	°C	185 – 205
	Бочка В	°C	185 – 200
	Бочка С	°C	180 – 195
	Тарілка вибивача	°C	180 – 195
	Насадка, насадка	°C	175 - 190
	Насадка	°C	170 - 185

Поради щодо здоров'я та безпеки

Люди, що використовують цей продукт, повинні бути поінформовані про всі необхідні запобіжні заходи. Вони детально описані у відповідній Інструкції з безпеки матеріалів.