

Erasure 210

Високо якісний затвержувач для серії EMD еластомерів

Erasure 210 є новим затвержувачем розробленим для затвердіння EMD серії MDI преполімерів, який дає діапазон твердості від 83 по Шору А – 50 по Шору А.

Затвержувач **Erasure 210** має перевагу в порівнянні з 1,4 Бутандіолом в тому, що досягається більше отримання часу, даючи оператору достатньо часу, щоб змішати і залити здебільшого змішану вручну суміш з відносною легкістю. Кінцевий поліуретановий еластомер має відмінні фізичні властивості, включаючи добру межу міцності на розрив, високу пружність та відмінні характеристики по зносостійкості, а також значну гідролітичну стабільність.

Процес обробки

Затвержувач **Erasure 210** є рідиною при температурі вище 18 ° С. Він повинен бути ретельно перемішаний до використання. **Erasure 210** не регулюється для транспорту, але ми настійно рекомендуємо прочитати листок безпеки продукту до використання.

% в Теорії

В теорії рекомендується вибір 95 %. Зниження до 85 % в теорії поліпшить стиснення і підійме межу міцності при модулі 300%. Збільшення до 105 % може підвищити міцність на розрив та витягування.

Змішування

Наступне рівняння обчислює кількість Erasure 210 необхідну для 100 частин (за вагою) пре полімеру.

$$\text{pph Erasure 210} = \% \text{NCO} \times 1.07 \times \% \text{ теорії}$$

% теорії виражається у вигляді десяткового, тобто 95% теорії це 0,95 для обчислення.

Температура формування та час життя

Температура формування є як правило вище, ніж температура змішування. Форми повинні бути розігріті між 80-100 ° С та дотримуватися цієї температури на протязі затвердіння. Час деформування буде змінюватися в залежності від преполімеру та розміру частин.

Зберігання та поводження

Erasure 210 повинен доставлятися в герметичних контейнерах та захищених від вологи та окислення сухого азоту. Продукт особливо гігроскопічний, тому контейнери не повинні залишатися відкритими в атмосфері. Хімічна стабільність відмінна в нормальних умовах, але зберігання в районах надлишкового тепла та / або підвищеної вологості потрібно уникати.

Преполімер, що використовується	EMD 85A	EMD 90A	EMD 93A	EMD 96A	EMD 52D
Вміст доступних ізоціонатних груп, % NCO	6,5±0,25	7,8±0,25	8,8±0,25	9,6±0,25	10,6±0,25
Суміш Преполімер / Ecurure 210 (pbw)	100/6,61	100/7,93	100/8,95	100/9,76	100/10,8
% теорія	95	95	95	95	95
Температура преполімера (° C)	70-80	70-80	70-80	70-80	70-80
Температура затверджувача (° C)	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35
Температура формування (° C)	100	100	100	100	100
Температура печі (° C)	100-110	100-110	100-110	100-110	100-110
Час життя ISO при 70 ° C та Поліол при 30 ° C (хв.)	10-13	9-12	5-8	4-7	3-5
Деформування (год.)	3	3	2	2	1
Дозатвердіння при 90-100 ° C (год.)	16	16	16	16	16

Фізичні властивості					
Твердість (Шор А/Д)	82±3А	88±3А	93±3А	95±3А	50±3Д
Стирання (мм ³)	48	65	66	61	57
Еластичність (%)	65	67	63	55	50
Межа пружності на розрив (МПа)	26	27	27	25	28
Витягування (%)	426	422	416	352	330
Кут міцності (кН/м)	56	60	61	59	64
Пружність (кН/м)	11	11	14	20	14
Стискуюча напруга (МПа) (10% деформація)	2	2,5	3	4	5
Залишкова деформація при стисненні (%)	-	-	-	-	-
				14,9	
				16,2	
Лінійна усадка (%)	1,1	1,1	1,2	1,3	1,4
Щільність (г/см ³)	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1

ДП ХИМПРОМ, Чернигов,
тел. Факс (0462) 65-13-95, моб тел. 050 448-07-20,
Email: uch@uch.com.ua, www.uch.com.ua